

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 1005

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

COMPONENTI STRUTTURALI E KIT PER STRUTTURE DI ALLUMINIO
Classe di esecuzione: EXC1 – Metodo: 3a, 3b

fabbricati da:

METODO 86 S.r.l.
Via Severi Francesco, 30
00166 Roma (RM)
Tel.: 06 31055524 Cell. 335 6603754
e-mail: info@metodo86.com

e fabbricati nello stabilimento di produzione:

Via Laurentina - km 27
00040 Pomezia (RM)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 18.05.2016 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Ortona, li 18.05.2016
Revisione n. 00

Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



Pagina 1 di 1

**ALLEGATO AL CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 1005

CERTIFICATO DI SALDATURA

In accordo alla norma EN 1090-1:2009+A1:2011, Prospetto B.1, si attesta che il fabbricante:

“ METODO 86 S.r.l.”

con sede legale in

**Via Severi Francesco, 30
00166 Roma (RM)**

nello stabilimento di

**Via Laurentina - km 27
00040 Pomezia (RM)**

ai fini della fabbricazione di componenti e kits strutturali in acciaio, secondo i requisiti della norma “ EN 1090-2:2008+A1:2011”, per il processo legato all'attività di saldatura, si attiene alle seguenti specifiche:

PROCESSI DI SALDATURA (in riferimento alla norma EN ISO 4063)	131	
GRUPPO MATERIALI (in riferimento alle norme CEN ISO/TR 15608 ed EN 1090-2, prospetti 2, 3 e 4)	23.1	
NOMINATIVO COORDINATORE DI SALDATURA RESPONSABILE	Nome e cognome	Data di nascita
	- -	- -
NOMINATIVO EVENTUALI ADDETTI AL COORDINAMENTO DI SALDATURA	Nome e cognome	Data di nascita
	- -	- -

Il presente certificato di saldatura è valido solo unitamente al certificato di conformità di controllo di produzione di fabbrica n. 1982-CPR-1005 e rimane valido sino a che le specifiche di saldatura sopra evidenziate non cambino e le condizioni di produzione nello stabilimento per il processo di saldatura non subiscano modifiche significative.

Ortona, li 18.05.2016
Revisione n. 00

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

